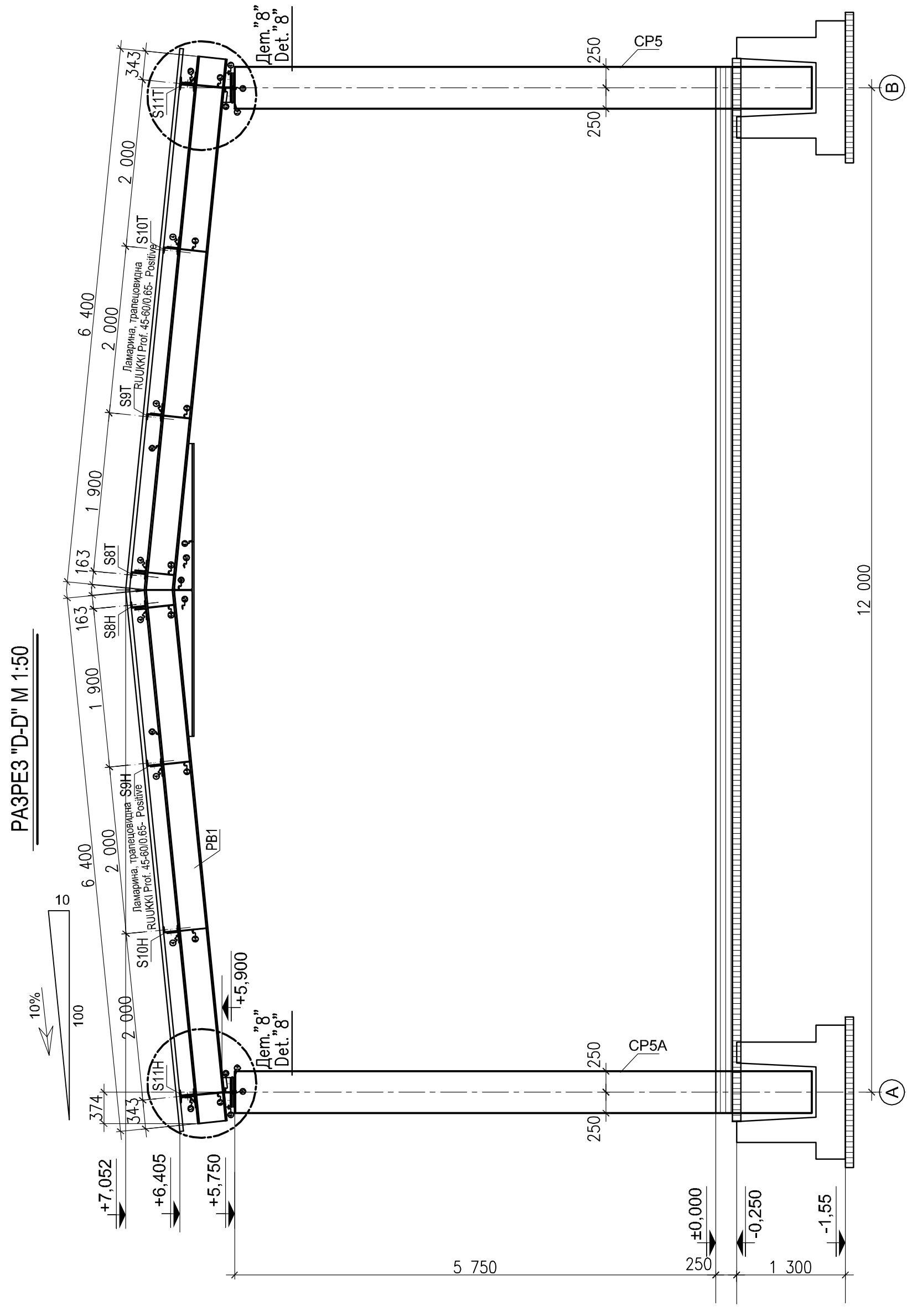
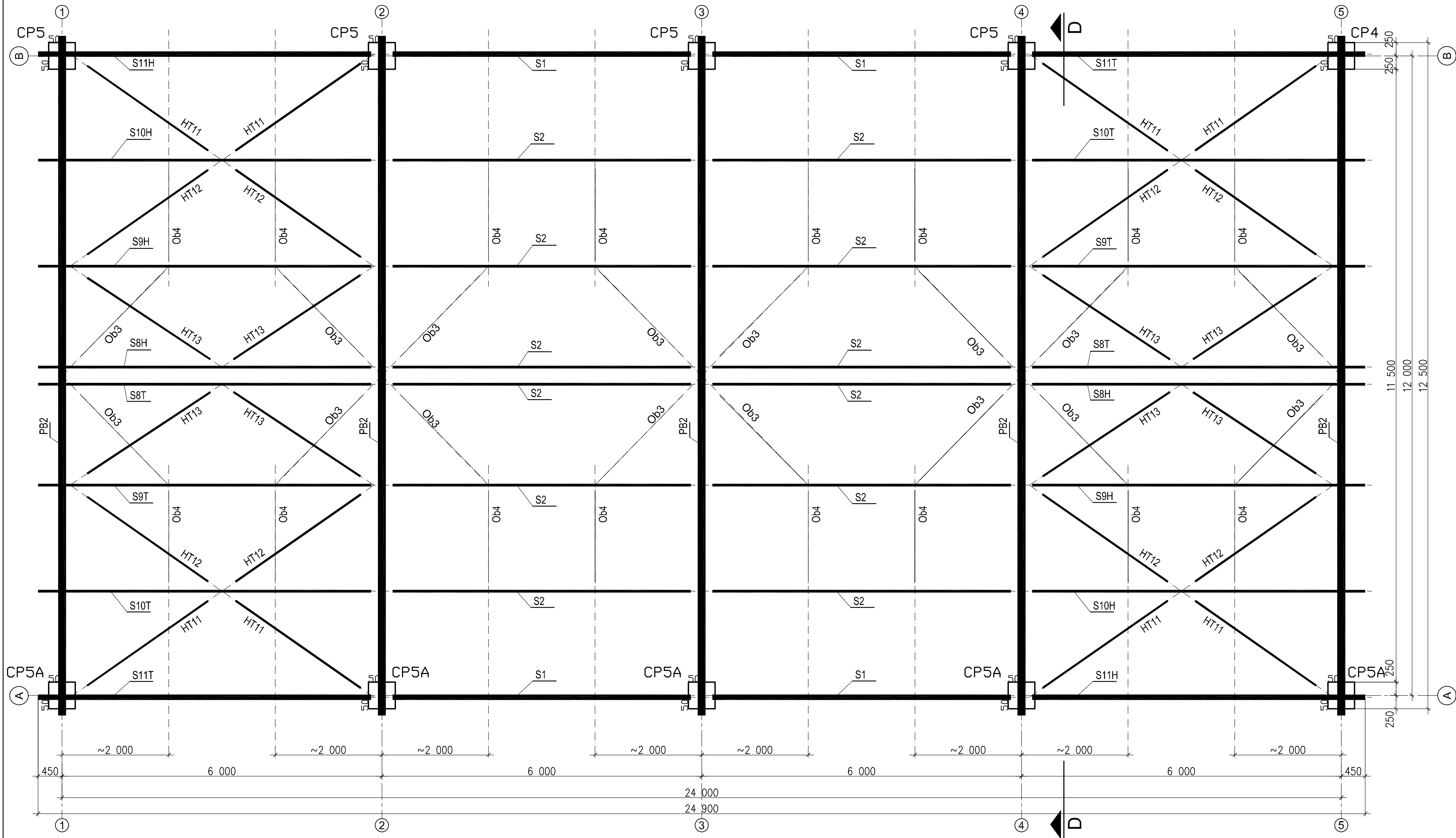
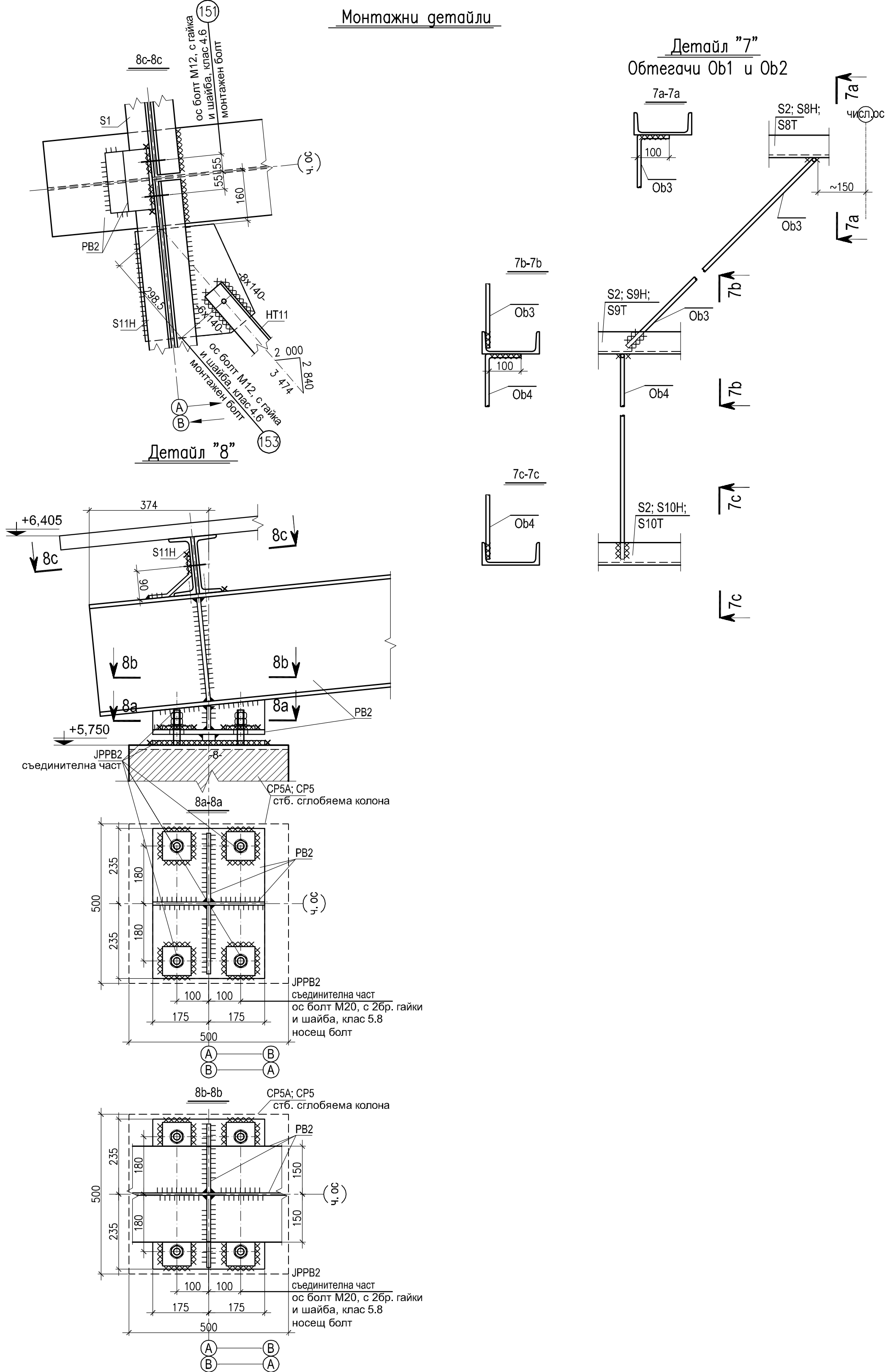


МОНТАЖЕН ПЛАН ПОКРИВ М 1:50



Монтажни детайли



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Материали: конструкционна стомана S235JR и S275JR по EN 10025.
2. Монтажни болтове M12 клас 4.6 по EN 24016, с гайки по EN 24034 и шайби.
3. Електроди за заваръчните шевове E46 по БДС EN ISO 2560-A.
4. Всички заваръчни шевове с катет K=6мм (дебелина a=4,2мм), освен означените.
5. Всички отвори с диаметри според чертежа.

При производството на стоманената конструкция да се спазват изискванията на БДС EN 1090-2. Клас на подготовка на стоманената конструкция е P2 съгласно БДС EN ISO 8501-3. Клас на изпълнение на стоманената конструкция е EXC2 съгласно БДС EN 1090-2.

Трапецовидната ламарина се прикрепва към всяка средна греда през вълна с резбонарезни винтове M6x20мм, а към крайни греди във всяка вълна. По дължина листовите ламарина се съединяват чрез полнитове ф4 през 300mm.

УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ

- заводски заваръчен шев
xxxxxxx монтажен заваръчен шев
- ◆ монтажен болт
◇ носещ болт
○ отвор
- Катет на заваръчен шев

СПЕЦИФИКАЦИЯ на стоманата / SPECIFICATION of steel

тип	елемент	марка	сечение	дължина	брой	тегло / kg /		марка
						егин	общо	
ригели	PB2	HEA 360	12 750	5	1 850	9 250	S235JR	S235JR
	JPPB2			10	22	220	S235JR	
столци	S1	2 UPN 180	6 000	4	290	1 160	S275JR	S275JR
	S2	UPN 180	6 000	12	140	1 680	S275JR	
	S8T	UPN 180	6 450	2	165	330	S275JR	
	S9T	UPN 180	6 450	2	175	350	S275JR	
	S10T	UPN 180	6 450	2	180	360	S275JR	
	S11T	2 UPN 180	6 450	2	330	660	S275JR	
	S8H	UPN 180	6 450	2	165	330	S275JR	
	S9H	UPN 180	6 450	2	175	350	S275JR	
	S10H	UPN 180	6 450	2	180	360	S275JR	
	S11H	2 UPN 180	6 450	2	330	660	S275JR	
обте- гачи хор- вързки	HT11	70.70.7	3 500	8	30	240	S235JR	S235JR
	HT12	70.70.7	3 500	8	30	240	S235JR	
	HT13	70.70.7	3 400	8	30	240	S235JR	
	Ob3	Ф12	2 730	16	5	80	B500B	
	Ob4	Ф12	2 080	16	5	80	B500B	

СУМА: 16 590 kg
5% за изрезки: 830 kg
ВСИЧКО: 17 420 kg

СПЕЦИФИКАЦИЯ на болтовете

поз	болт	дълж / mm /	бр	клас	забележки
15	болт M12 с гайка и шайба	50	16	клас 4.6	МОНТАЖЕН
13	болт M12 с гайка и шайба	40	96	клас 4.6	МОНТАЖЕН

СПЕЦИФИКАЦИЯ на покривна трапецовидна ламарина RUUKKI 45-60/0.65 – Positive"

Поз	Напречно сечение	Дълж / mm /	Брой	Тегло / kg /	Марка
"с"	45-60 x 0,65 x 900	6 500	56	43,2	S350GD+Z
	резбонарезни винтове M6x20mm	20	1 000		по PN-EN10326
	полнитове ф4		1 250		

СУМА: 2 420 kg
10% за изрезки: 245 kg
Всичко: 2 665 kg

Съгласували по части:		Подпис:
Геодезия	инж. Г. Генчев	
ПБЗ	инж. Г. Георгиев	
ПБ	инж. Д. Георгиев	
Архитектура	арх. К. Косев	
Технологична	инж. Н. Рачински	
Електро	инж. Л. Любенов	
Вик	инж. Н. Рачински	
ИЗПЪЛНИТЕЛ:		
"ХИДРОКОНСУЛТ ПРОЕКТ" ЕООД		
ЧЕРТЕЖ: Монтажен план на покривна конструкция. Разрез. Монтажни детайли за "Гараж за механизация"		
Длъжност	Име	Подпис
Проектант	инж. Т. Найденов	
Ръковод, екип	инж. Г. Георгиев	
Управител	инж. Г. Георгиев	
ЧЕРТЕЖ 6	ОБЩ БРОЙ ЧЕРТЕЖИ 6	