

Спецификация на стоманата за 1бр.
армировъчни изделия
SPECIFICATION of steel for 1 piece of grade

grade	pos.	section	length /mm/	steel	pieces	weight /kg/
участник	поз.	профил	дължина /mm/	тип стомана	брой	маса /кг/
PC233*	①	N25	9 260	B500B	3	36.9
	④	Ф8	460	B235	23	0.19
PC177*	①	N25	9 260	B500B	2	36.9
	③	Ф8	480	B235	23	0.19
M4	①①	Ф8	460	B235	1	0.19
	①⑧	Ф6.5	470	B235	20	0.19

Спецификация на стоманата за 1бр.
вбетонирани части
SPECIFICATION of steel for 1 piece join parts

grade	pos.	section	length mm	steel	pieces	weight /kg/
участник	поз.	профил	дължина mm	тип стомана	брой	маса /кг/
P11	③⑥	○40/4	500	S235JR	1	2.0
	③③	Ф10	750	B235	2	0.5
P12	③⑦	○70/4	500	S235JR	1	4.0
	③③	Ф10	750	B235	2	0.5
AG1	②①	14x500	500	S235JR	1	27.5
	②②	N 14	350	B500B	8	0.43
P15	⑤①	50x50x5	200	S235JR	1	0.8
	⑤②	Ф8	350	B235	4	0.15

Спецификация за 1бр. стб. колона CP1
SPECIFICATION for 1 piece
reinforced concrete column CP1

Спецификация за 1бр. стб. колона CP1A
SPECIFICATION for 1 piece
reinforced concrete column CP1A

Grade	Pieces	Weight/kg/ unit	total
Марка	Брой	Тегло/kg/ един.	общо
PC233*	2	115.3	230.6
PC177*	1	78.4	78.4
①①	46	0.19	8.8
M4	4	3.8	15.2
P11	2	3.0	6.0
P12	1	5.0	5.0
AG1	1	31.8	31.8
БЕТОН / CONCRETE			
C25/30	2,33m³		5 825.0

6 200.8 КГ

Grade	Pieces	Weight/kg/ unit	total
Марка	Брой	Тегло/kg/ един.	общо
PC233*	2	115.3	230.6
PC177*	1	78.4	78.4
①①	46	0.19	8.8
M4	4	3.8	15.2
P11	2	3.0	6.0
P12	1	5.0	5.0
P15	6	1.4	8.4
AG1	1	31.8	31.8
БЕТОН / CONCRETE			
C25/30	2,33m³		5 825.0

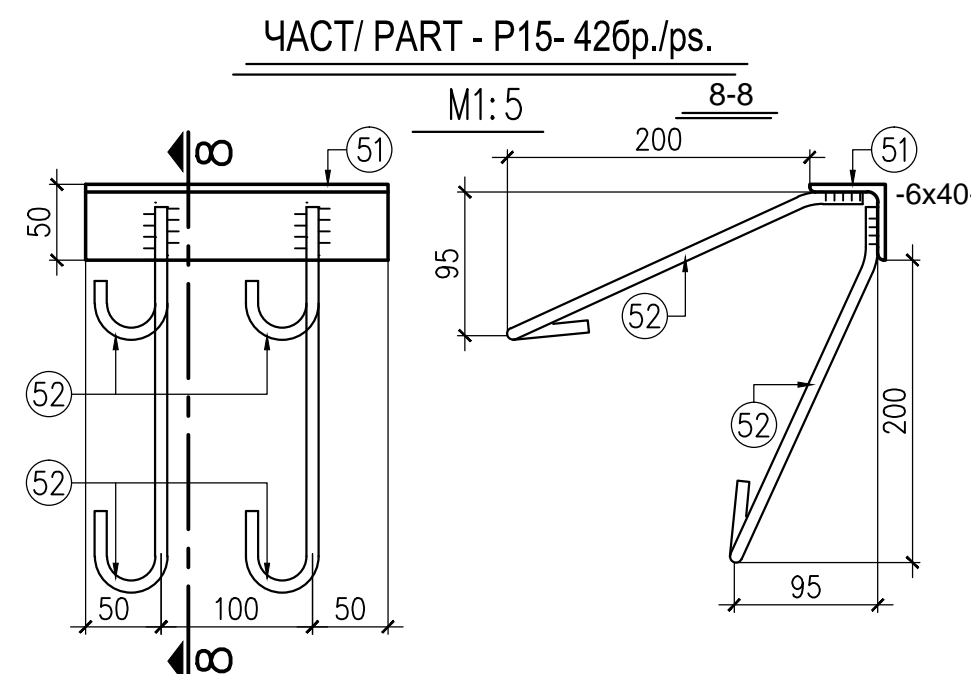
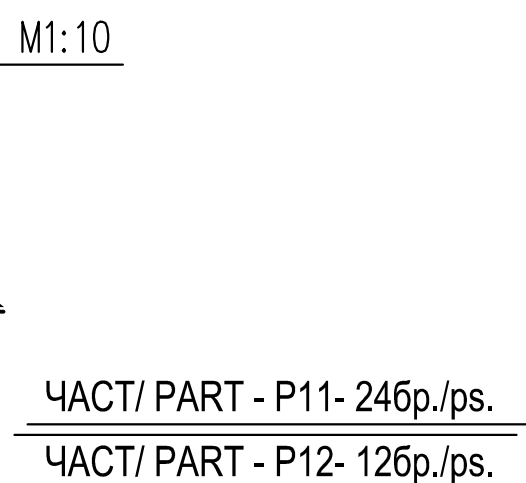
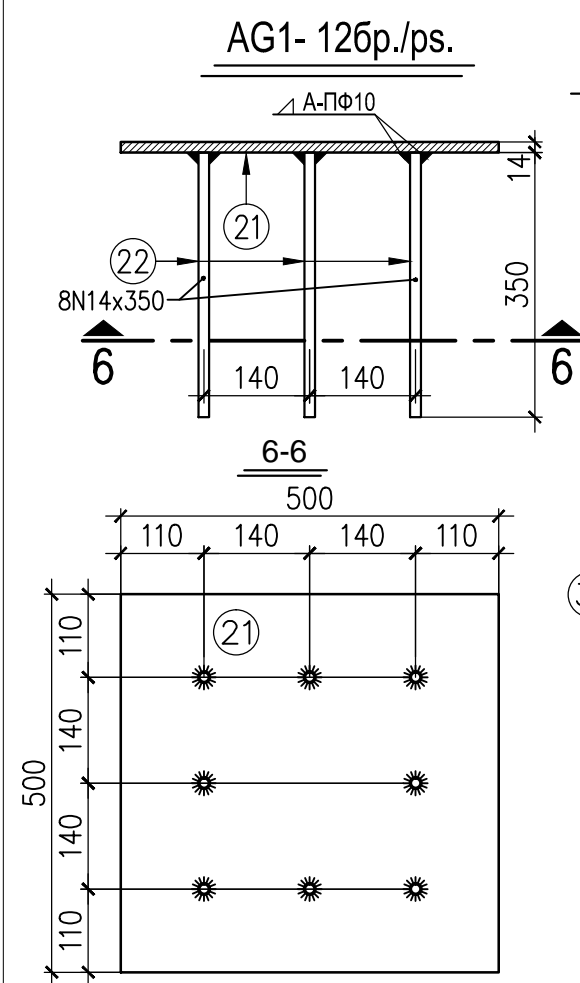
6 209.2 КГ

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Промяната на класа и диаметъра на стоманата без съгласуване с проектанта или авт. надзор, не се разрешава.
- Бетонът в колоните да се вибрира.
- При изливане на бетонната смес да се осигури проектното положение на AG1.
- Размерите са в милиметри.
- За вбетонирани части стомана S235JR по EN 10025.
- Заваръчните шевове с катет kf=10мм, освен означените.
- Заваръчните шевове да се изпълнят с електроди E46 по БДС EN ISO 2560-A.

МАТЕРИАЛИ

Бетон C25/30 – конструкция
Стомана B235 – "Ф"
Стомана B500B – "N"



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
РЕГИОНАЛНО ПОВЕЛИЕ

ПРОЦЕДУРА, ИЗГРАЖДАНЕ НА КОМПОСТИРАЩА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА РАЗДЕЛНО СЪБРАНИ ЗЕЛЕНИ И БИОРАЗГРАДИМИ ОТПАДЪЦИ - ОБЩИНА СВИЛЕНГРАД, ДОГОВОР №BG16M10P002-2.005-0010 от 29.06.2018г., по ОПОС 2014-202г.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ОБЩИНА СВИЛЕНГРАД

ОБЕКТ: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци - община Свиленград и съпътстваща инфраструктура“

ПОДОБЕКТ: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци-община Свиленград“

ФАЗА: Работен проект
ЧАСТ: Конструктивна

Мащаб 1:50, 1:10
2018г.

Съгласували по части:

Геодезия	инж. Г. Генчев	Подпис:
ПБЗ	инж. Г. Георгиев	
ПБ	инж. Д. Георгиев	
Архитектура	арх. К. Косев	
Технологична	инж. Н. Рачински	
Електро	инж. Л. Любенов	
ВиК	инж. Н. Рачински	

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
"ХИДРОКОНСУЛТ ПРОЕКТ" ЕООД

ЧЕРТЕЖ: Стоманобетонни сглобяеми колони CP1, CP1A за „Закрит склад за съхранение на готовия компост, Закрита зона за узряване и сушене на компоста и навес за стационарното наклонено барабанно сито“

Длъжност	Име	Подпис
Проектант	инж. Т. Найденов	
Ръковод. екип	инж. Г. Георгиев	
Управител	инж. Г. Георгиев	
ЧЕРТЕЖ 4	ОБЩ БРОЙ ЧЕРТЕЖИ 11	